

ROLF COMPRESSOR M5



Описание

Высококачественное масло с моющими свойствами для воздушных компрессоров. Обеспечивает надежное смазывание ротационных пластинчатых и винтовых воздушных компрессоров. Современный пакет присадок обеспечивает защиту и эффективность компрессоров, работающих с интервалами между заменами масла до 4000 часов. Высококачественные базовые компоненты обеспечивают высокую термическую стабильность, минимизируя образование лаковых отложений. Масла эффективно защищают рабочие поверхности компрессоров от износа, ржавления и коррозии.

Ключевые особенности

- Стойкость к образованию углеродистых отложений в канавках пластин пластинчатых компрессоров
- Высокая чистота внутренних рабочих поверхностей, особенно сепаратора и коагулятора
- Стойкость к образованию отложений на вращающихся элементах винтовых компрессоров
- Эффективно предохраняет внутренние металлические поверхности от коррозии и износа
- Прекрасные деаэрационные и антипенные свойства – критически, обеспечивающие надежный запуск и бесперебойную работу оборудования

Применение

Применяются в пластинчатых ротационных воздушных компрессорах. Подходят для маслозаполненных воздушных компрессоров и компрессоров с непосредственным впрыском масла (ISO 32, 46, 68); Предназначены для поршневых воздушных компрессоров, работающих при повышенных давлениях с конечной температурой нагнетания до 220 °С, согласно DIN 51506 VDL (ISO 100, 150).

Допуски и соответствия

DIN 51506 VDL
ISO 6743-3: DAG, DAB

BAUER, CIRRUS, COMPAIR, DRESSER RAND,
NEUENHAUSER, SAUER & SOHN, SULZER
BURCKHARDT, TANABE

Типичные физико-химические характеристики

Показатель	Методы испытания	Фактические показатели				
		R32	R46	P68	P100	P150
Класс вязкости	ISO 3448	R32	R46	P68	P100	P150
Плотность при 15 °С, г/см ³	ASTM D4052	0,872	0,881	0,882	0,884	0,888
Вязкость кинематическая при 100 °С, мм ² /с	ASTM D445	5,2	6,7	8,5	11	14,7
Вязкость кинематическая при 40 °С, мм ² /с	ASTM D445	32	46	68	100	150
Индекс вязкости	ASTM D2270	100	97	95	95	95
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ASTM D92	230	233	241	249	257
Температура застывания, НЕ ВЫШЕ °С	ASTM D97	-10	-10	-15	-20	-20